

ООО «Инженерно-внедренческая  
компания  
«Перспектива»

# **МЕХАНИЗМ СМАТЫВАНИЯ ПОЛОГА**

(с рукоятью - коловоротом)

Казань





# Инструкция по эксплуатации

В настоящей инструкции дано краткое описание конструкции механизма сматывания полога (в дальнейшем МС), порядок монтажа и указания по эксплуатации и уходу за ним на примере а/м SHACMAN, аналогично МС устанавливается на кузова а/м марки RENAULT, MERCEDES-BENZ, SCANIA, MAN, МАЗ, КАМАЗ, VOLVO.

**Примечание:** так как конструкции кузовов имеют различную конфигурацию и геометрические размеры, изготовитель оставляет за собой право по изменению некоторых конструктивных элементов механизма сматывания и водила.

## Общие сведения

МС полога (с рукоятью - коловоротом) предназначен для установки на кузова самосвала с односторонней разгрузкой и для всех типов кузовов выполнен по одной конструктивной схеме.

### **В комплект поставки входят:**

1. Механизм сматывания в сборе
2. Боковое водило левое в сборе
3. Боковое водило правое в сборе
4. Коловорот
5. Комплект зацепов в сборе
6. Крепеж
7. Инструкция по эксплуатации
8. Пружины растяжения 2 шт.

## Основные технические данные

### **1. Механизм сматывания.**

Механизм сматывания поставляется в комплекте с пологом и поперечным водилом. Габаритные размеры ДхШхВ 2580х350х350 мм.

Масса 35 кг.

Полог изготавливается из Оксфорда. В целях увеличения прочности все швы и окантовка прошиты стропой.

### **2. Боковое водило левое, правое.**

Боковое водило поставляется в комплекте с кронштейнами и соответствующим крепежом. Длина боковых водил в зависимости от габаритных размеров кузова колеблется в пределах 2650/4000 мм.

### 3. Зацепы

#### В комплект зацепов входит:

1. Трос  $\varnothing = 4$  мм. L = 1000 / 1500 см. (2 шт.) в сборе с пружинами растяжения.
2. Кронштейн 4 шт.

Зацепы предотвращают самопроизвольное сматывание полога при движении снаряженного автомобиля.

### Порядок выполнения операций при накрытии кузова пологом

1. Вывести из зацепления пружины зацепов.
2. Вставить съемную рукоять в удлинитель и расфиксировать коловорот.
3. С помощью коловорота разложить полог.
4. Зафиксировать зацепы в конце кузова.
5. Установить коловорот в кронштейн и зафиксировать фиксатором.
6. Для раскрытия кузова (сборки полога) необходимо выполнить действия в обратном порядке.

Рекомендуется при раскладывании полога резко не опускать П-образную раму, а придерживать за коловорот до конца опускания П-образной рамы на кузов, что увеличит срок эксплуатации самого механизма и полога.

### Порядок монтажа механизма на кузове автомобиля:

1. Установите на козырек кузова механизм сматывания см. 1
2. Крепите механизм сматывания по бокам болтами М8х25 и самоктр. гайками М8 (см.2)





3. Крепите кожу механизма сматывания к козырьку кузова саморезами в 4-х местах см. 3,4.

4. Закрепите поочередно левое и правое боковое водило к поперечному болтовому соединением М10.

## ВНИМАНИЕ!

В связи с тем, что вышеуказанные работы проводятся на высоте, используйте надежные, устойчивые стремянки или постаменты

Для установки саморезов используйте шурупверты с регулировкой величиной крутящего момента.

5. Поочередно установите и закрепите опорные кронштейны крепления водила правого и левого внизу кузова, кронштейны крепления пружины (см. эскиз)



6. Вручную перевести П-образную раму в заднюю часть кузова. Закрепить пружины к боковым водилам и кронштейнам крепления пружины.

7. Установить коловорот, закрепить болтовым соединением М5.



8. Определить местоположение кронштейна для фиксации коловорота, Крепить его.

9. Определите положение кронштейнов зацепов на задней стороне кузова и крепите их саморезами.





10. Расправьте трос с пружиной, отрегулируйте натяжение пружин (пружина должна с небольшим усилием заходить в отверстие кронштейна) и закрепите пружины на тросе при помощи зажима.

Обратите внимание на то, чтобы поперечное водило было плотно поджато к кузову.

11. Расфиксируйте зацепы и сложите полог, с помощью коловорота.

12. Определите положение кронштейнов зацепов спереди кузова и закрепите их.

На этом работы, связанные с установкой механизма на кузов автомобиля закончены.

## **Порядок выполненных операций при замене полога**

1. Разложить полог.
2. Освободить полог от крепления на барабане и снять
3. Освободить поперечное водило от бокового с правой стороны и снять полог.
4. Закрепите новый полог на поперечном водило.
5. Закрепите полог на барабане.
6. Установите распорные тросики и крепите их.
7. Установите защитные резиновые кожухи и крепите их.

## **Рекомендации по эксплуатации и уходу за механизмом**

1. Раскладывать и складывать полог медленно, чтобы рама не била о кузов.
2. В случае, когда полог ввиду погодных условий намокает, рекомендуется после разгрузки разложить его для просушки.
3. Раз в месяц контролировать надежность болтовых соединений.

### **Запрещено:**

1. Производить разгрузку с разложенным пологом.
2. Движение с разложенным незафиксированным пологом.
3. Любая деформация деталей конструкции.

## Гарантийные обязательства

Гарантийный срок службы механизма сматывания полога (с рукоятью - коловоротом) в течении 1 года со дня приобретения покупателем.

### Порядок предъявления претензий

Производитель принимает претензии на пришедшие в негодность детали и узлы механизма в течение указанного гарантийного срока при условии соблюдения правил ухода и обслуживания, изложенных в инструкции по эксплуатации.

Для определения причин поломки деталей или узлов составляется акт. В акте необходимо указать:

1. ФИО владельца или организации
2. Контактную информацию.
3. Дату продажи.
4. Длительность работы.
5. Условия при которых произошла поломка.
6. Наименования деталей и узлов, вышедших из строя.

Акт должен быть подписан владельцем МС полога и представителем владельца, а так же скреплен печатью обеих сторон.

После составления акт определяется возможность принятия изделия на гарантийное обслуживание.

Гарантийные обязательства не распространяются на полог так как он является расходным материалом.

Производитель не несет ответственности за преждевременный выход из строя полога МС в следующих случаях:

1. При небрежном хранении, обращении и плохой транспортировке.
2. При нарушении правил ухода и эксплуатации.
3. При проведении самостоятельного ремонта и переделке деталей и узлов МС.

За недостачу комплектующих, технической документации и за все дефекты, связанные с повреждениями наружных деталей и внешнего вида МС полога производитель непосредственно от потребителя не принимает.

В этих случаях потребитель должен предъявить претензии торгующей организации, продавшей МС полога.

**Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_г.**



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АД65.Н00052

Срок действия с 02.09.2020

по 01.09.2023

№ 0558642

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

рег. № RA.RU.11АД65  
Общество с ограниченной ответственностью «Институт стандартов и технологий». Место нахождения: 117279, Российская Федерация, город Москва, улица Миклухо-Маклая, дом 36А, этаж 6/помещение XXIV/комната 28, фактический адрес: 117279, Российская Федерация, город Москва, улица Миклухо-Маклая, дом 36А, этаж 6/помещение XXIV/комната 28, телефон: +74950045019, электронная почта: info@institute-st.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11АД65, выдан 24.03.2017 года

## ПРОДУКЦИЯ

Механизм натяжения полога полуавтоматический (рама, возвратный механизм, полог), маркировка «ИВК «Перспектива». Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):  
29.32.30

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 29.32.30-001-50641075-2017

код ТН ВЭД России:  
8479

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Инженерно-Внедренческая компания «Перспектива» 420127, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Максимова, дом 40А, квартира 8  
Телефон +79375211377, ОГРН 1151690003530

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Инженерно-Внедренческая компания «Перспектива» 420127, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Максимова, дом 40А, квартира 8  
Телефон +79375211377, ОГРН 1151690003530

## НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 26310.180820 от 18.08.2020 года, выданного Испытательной лабораторией «Оникс», аттестат аккредитации № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛО2

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации:



Руководитель органа

Эксперт

Завьялов Антон Игоревич  
инициалы, фамилия

Грек Александр Викторович  
инициалы, фамилия

Этот сертификат не применяется при обязательной сертификации



По всем вопросам обращаться в ООО «ИВК  
«Перспектива»:

420085, Республика Татарстан, г. Казань,  
ул. Гудованцева, 1А

моб.т +7 (980) 915-75-21  
e-mail: [ivc-kazan@yandex.ru](mailto:ivc-kazan@yandex.ru)

[avtopolog.ru](http://avtopolog.ru)